

ALTUGLAS

Gegossenes Acrylglas

FRÄSEN - THERMOFORMEN - FALTEN

Altuglasplatten sind transparente (auch in opal, farbig, rauchfarben, ... erhältlich) und steife thermoplastische Platten. Dieses Material ist in verschiedenen Qualitäten erhältlich (z. B. verbesserte Lichtdurchlässigkeit, chemische Beständigkeit und Witterungsbeständigkeit) und zu 100 % recycelbar. Aufgrund seines Herstellungsverfahrens kann dieses Material für viele verschiedene Anwendungen eingesetzt werden. Seine Lichtdurchlässigkeit, die besser als die von Glas ist, ermöglicht eine Vielzahl von Verwendungsmöglichkeiten... die einzige Grenze ist Ihre Fantasie! All seine Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten machen dieses Produkt zum idealen Material für zahlreiche Realisierungen.



INFORMATIONEN FÜR

Dekorateure
 Werbetechniker
 Digitaldruckereien
 Designagenturen
 und Werbeagenturen
 Aussteller
 Hersteller von Messeständen
 von Messen und Ausstellungen
 POS-Dekorateur
 Schilderhersteller
 Modellbauer
 Prototypenbauer

-  Visuelle Kommunikation
-  Schilder
-  Windschutzscheibe
-  Möbel
-  POS-Anordnung
-  Stände auf Messen
-  Tafeln
-  Förderung
-  Displays
-  Schaufensterdekorationen
-  Lärmschutzbarrieren

Technische Daten

Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Wert
Dichte	DIN 53479		1.19
Zugfestigkeit bei 23°	DIN 53455	MPa	76
Elastizitätsmodul bei 23°	DIN 53455	MPa	3300
Bruchdehnung bei 23°	IDIN 53455	%	6
Bruchspannung (Biegung)	DIN 53455	MPa	130
Contrainte de rupture (flexion)	DIN 53453	KJ/m ²	12
Streckgrenze unter Druck	DIN 53454	MPa	130
Lineare Dehnung	DIN 52328	mm/m	0.065
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/m/°C	0.17
Maximale Betriebstemperatur		C°	85
Warmumformung			Très bon
Falten			Très bon
Kaschieren			Très bon
Kleben			Très bon
Widerstand gegen chemische Angriffe			oui
Feuerklasse	DIN 4102 (D) NFP 9250 (F)		B2 M4
Sehr breite Palette an Farbtönen und Strukturen			



BEARBEITUNG

Können gesägt werden, gefräst, gebohrt werden, wasserstrahlgeschnitten, graviert werden.



FORMAGE

Können gefaltet werden, gebogen, warm- oder kaltgeformt, geklebt werden.



DRUCKEN LACKIEREN KASCHIEREN Kaschieren.

Toleranzen

EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Plattendicke	In alle Richtungen	absolut in mm
3 mm	2%	+/- 0.6
4 mm	2%	+/- 0.8
5 mm	2%	+/- 1.0
6 mm	2%	+/- 1.2
8 mm	2%	+/- 1.6
10 mm	2%	+/- 2.0
12 mm	2%	+/- 2.4